



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESMALTE EPOXI

TIPO DE PRODUCTO	RECUBRIMIENTO DE DOS COMPONENTES EPOXI - POLIAMIDA
Descripción	<p>Esmalte Epoxi – Poliamida de alta calidad, especialmente desarrollado para proteger estructuras de hierro, concreto, y acero galvanizado que estén expuestos a ambientes muy corrosivos y/o ataques químicos. Por su alta resistencia a la abrasión y resistencia química es ampliamente recomendado para el pintado de pisos y escaleras. Ideal para cualquier tipo de áreas de fabricación, exteriores de tanques, maquinarias, industrias químicas y cualquier otra superficie con exposición industrial.</p> <p>El correcto uso del producto consiste en la mezcla de dos componentes: Base y Catalizador, en las proporciones recomendadas.</p> <p>Principales características:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia química • Fácil de aplicar • Alta durabilidad. (En ambientes exteriores se decolora por efecto de la luz solar, sin embargo, su resistencia química se mantiene intacta). • Resistente a la abrasión.
Componentes	<ul style="list-style-type: none"> • Resina Epóxica. • Resina Poliamida. • Solventes • Pigmentos. • Aditivos. • Cargas especiales.
PROPIEDADES	
Aspecto	Brillante.
Color	Blanco, gris y colores especiales según carta.
% Sólidos V/V	45.
Rendimiento Teórico	60 - 65 mts ² por galón a 1 mils de espesor de película seca. Este rendimiento variara en función de espesor total de película seca, la porosidad de la superficie y el sistema de aplicación utilizado.
Espesor de Película Seca	Aplicar entre 2 y 3 mils de espesor de película seca (entre 3 y 6 mils de espesor de película húmeda).
Relación de Mezcla	4 partes de base epoxi por 1 parte de catalizador poliamida por volumen.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESMALTE EPOXI

PROPIEDADES

Tiempo de Vida útil de la mezcla	8 hrs a 25°C.
Tiempo de Secado	<ul style="list-style-type: none">• Al Tacto: 2 hrs.• Para Repintar: 12 - 24 hrs.• Curado Total: 7 días. (Para pintado entre capas no debe pasar más de 3 días, de lo contrario se tendrá que lijar la superficie para lograr el adecuado perfil de anclaje).
Equipos de Aplicación	<ul style="list-style-type: none">• Pistola Airless:<ul style="list-style-type: none">- Relación de la bomba: 20 a 1.- Boquilla: 013"-018".- Filtro: Malla 60 mesh.- Dilución: No requerida.• Pistola Convencional:<ul style="list-style-type: none">- Presión de Atomización: 60 psi.- Presión del fluido: 10-20 psi.- Dilución: 10 % máximo del SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA.• Brocha o Rodillo: Preferiblemente para áreas pequeñas. Aplicar sin diluir. Las anteriores solo son recomendaciones como guía. Equipos equivalentes pueden ser utilizados. Cambios en las presiones y boquillas pueden realizarse para lograr la adecuada aplicación. Recordar siempre que se debe purgar el equipo de aplicación antes de aplicar, utilizando para ello el SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Agitar el contenido de cada envase por separado. Mezclar ambos componentes, en la proporción adecuada, con agitación mecánica continua hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla es recomendable filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar al equipo. Aplicar el material en capas uniformes reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 30 a 50 % hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida. En superficies muy porosas es recomendable aplicar la primera mano más diluida para lograr una mayor penetración del producto en toda el área.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESMALTE EPOXI

MEZCLA Y APLICACIÓN

Se recomienda preparar solo lo necesario para una jornada de 8 horas, para evitar pérdidas innecesarias del producto mezclado.

FONDOS RECOMENDADOS

En superficies metálicas en donde se requiera dar una protección anticorrosiva adicional, se recomienda la aplicación de un **Fondo Epoxi Poliamida** como primera capa.

En pisos de concreto, no se requiere de la aplicación de un fondo previo, solo realizar la limpieza de la superficie de una manera adecuada.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie y el fondo seleccionado.

Si la superficie a pintar es muy lisa se recomienda mejorar el perfil de anclaje, lijando adecuadamente la superficie para evitar problemas de desprendimiento.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacene en un lugar fresco y fuera del alcance de los niños. Evite el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua fresca por espacio de 15 min y solicite atención médica. En caso de ingestión no induzca el vómito, consulte especialmente al médico. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No se vierta en cañerías.

PRESENTACIÓN

Base Epoxi en galones llenos hasta 80% de su capacidad y catalizador Poliamida en cuartos de galón llenos hasta un 80 % de su capacidad. La mezcla catalizada da para 1 galón de producto

Elaborado por Manpica, C.A.
Fecha de Elaboración: Septiembre 2021.