



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

# FONDO EPOXI

| TIPO DE PRODUCTO         | FONDO DE DOS COMPONENTES EPOXI - POLIAMIDA   |
|--------------------------|--|
| Descripción              | <p>El FONDO EPOXI – POLIAMIDA es un producto especialmente formulado para proteger, como capa inicial, las estructuras metálicas que estén expuestas a ambientes muy corrosivos y/o ataques químicos. La aplicación del Fondo Epoxi-Poliámida y posteriormente la aplicación del Esmalte Epoxi-Poliámida, en los espesores recomendados, representa un sistema de alta protección y durabilidad para la estructura metálica pintada.</p> <p>Al igual que el Esmalte Epoxi-Poliámida, el correcto uso del producto consiste en la mezcla de dos componentes: Base y Catalizador, en las proporciones recomendadas.</p> <p>Principales características:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia química</li> <li>• Protección anticorrosiva</li> <li>• Excelente adherencia</li> <li>• Fácil de aplicar</li> <li>• Alta dureza</li> <li>• Resistente a la abrasión</li> </ul> |
| Componentes              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resina Epóxica.</li> <li>• Resina Poliámida.</li> <li>• Solventes</li> <li>• Pigmentos Anticorrosivos.</li> <li>• Aditivos.</li> <li>• Cargas especiales.</li> </ul>  |
| PROPIEDADES              |  |
| Aspecto                  | Semi - Brillante.  |
| Color                    | Rojo.  |
| % Sólidos V/V            | 45.  |
| Rendimiento Teórico      | 65-68 mts <sup>2</sup> por galón a 1 mils de espesor de película seca. Este rendimiento variara en función de espesor total de película seca, la porosidad de la superficie y el sistema de aplicación utilizado.  |
| Espesor de Película Seca | Aplicar entre 1.5 y 2 mils de espesor de película seca (entre 4 y 5 mils de espesor de película húmeda).   |
| Relación de Mezcla       | 4 partes de base fondo epoxi por 1 parte de catalizador poliámida por volumen.   |



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

# FONDO EPOXI

### PROPIEDADES

|   |   |
|---|---|
| <b>Tiempo de Vida útil de la mezcla</b> | 8 hrs a 25°C.   |
| <b>Tiempo de Secado</b>                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Al Tacto: 2 hrs.</li><li>• Para Repintar: 12 - 24 hrs.</li><li>• Curado Total: 7 días.</li></ul> (Para pintado entre capas no debe pasar más de 3 días, de lo contrario se tendrá que lijar la superficie para lograr el adecuado perfil de anclaje).   |
| <b>Equipos de Aplicación</b>            | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Pistola Airless:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- Relación de la bomba: 20 a 1.</li><li>- Boquilla: 013"-018".</li><li>- Filtro: Malla 60 mesh.</li><li>- Dilución: No requerida.</li></ul></li><li>• <b>Pistola Convencional:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- Presión de Atomización: 60 psi.</li><li>- Presión del fluido: 10-20 psi.</li><li>- Dilución: 10 % máximo del <b>SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA</b>.</li></ul></li><li>• <b>Brocha o Rodillo:</b><br/>Preferiblemente para áreas pequeñas. Aplicar sin diluir.<br/>Las anteriores solo son recomendaciones como guía. Equipos equivalentes pueden ser utilizados. Cambios en las presiones y boquillas pueden realizarse para lograr la adecuada aplicación.<br/>Recordar siempre que se debe purgar el equipo de aplicación antes de aplicar, utilizando para ello el <b>SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA</b>.</li></ul> |

### MEZCLA Y APLICACIÓN

Agitar el contenido de cada envase por separado. Mezclar ambos componentes, en la proporción adecuada, con agitación mecánica continua hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla es recomendable filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar al equipo. Aplicar el material en capas uniformes reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 30 a 50 % hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida. Se recomienda preparar solo lo necesario para una jornada de 8 horas, para evitar pérdidas innecesarias del producto mezclado.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FONDO EPOXI

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie y el fondo seleccionado.

Se debe verificar que la superficie a pintar esté libre de corrosión previa, para lo cual se debe limpiar exhaustivamente toda la superficie y quitar cualquier rastro de corrosión con los productos adecuados para tal fin.

### ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacene en un lugar fresco y fuera del alcance de los niños. Evite el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua fresca por espacio de 15 min y solicite atención médica. En caso de ingestión no induzca el vómito, consulte especialmente al médico. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No se vierta en cañerías.

### PRESENTACIÓN

Base Fondo Epoxi en galones llenos hasta 80% de su capacidad y catalizador Poliamida en cuartos de galón llenos hasta un 80 % de su capacidad. La mezcla catalizada da para 1 galón de producto.

Elaborado por Manpica, C.A.  
Fecha de Elaboración: Septiembre 2022.