



FICHA TÉCNICA ESMALTE EPOXI- POLIAMIDA

Pág.
1

Nombre Comercial:

ESMALTE EPOXI - POLIAMIDA.

Tipo de Producto:

RECUBRIMIENTO DE DOS COMPONENTES EPOXI
- POLIAMIDA.

Características:

Esmalte Epoxi – Poliamida de alta calidad, especialmente desarrollado para proteger estructuras de hierro, concreto, y acero galvanizado que estén sometidos a condiciones de exposición a ambientes químicos y corrosivos. Por su alta resistencia a la abrasión y resistencia química es ampliamente recomendado para el pintado de pisos, escaleras, maquinarias, equipos industriales, tanques, tuberías, embarcaciones, plantas químicas, todo tipo de estructuras en refinerías o cualquier otra superficie con exposición industrial.

El correcto uso del producto consiste en la mezcla de dos componentes: Base y Catalizador, en las proporciones recomendadas.

Principales beneficios:

- Resistencia química.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad. (En ambientes exteriores se decolora por efecto de la luz solar, sin embargo, su resistencia química se mantiene intacta).
- Resistente a la abrasión.

Componentes:

Resina Epóxica, resina poliamida, solventes, pigmentos, aditivos y cargas especiales.

Propiedades:

Aspecto:

Brillante.

Color:

Blanco, colores especiales según carta.

% Sólidos (V/V):

45.

Espesor de película seca:

Aplicar entre 2 y 3 mils de espesor de película seca en ambientes de corrosión baja-media, superficies nuevas o pisos (entre 4.5 y 6.5 mils de espesor de película húmeda).



FICHA TÉCNICA ESMALTE EPOXI- POLIAMIDA

Pág.
2

Rendimiento Práctico
(2 – 3 mils de espesor):

19 - 25 m² por galón. *Este rendimiento variara en función de la porosidad de la superficie y el sistema de aplicación utilizado.*

Para ambientes muy corrosivos o muy salinos se recomienda aplicar un espesor entre 4.5-6 mils de espesor de película seca (10 y 13 mils de espesor de película húmeda).

Rendimiento Práctico
(4.5 y 6.5 mils de espesor):

10 - 16 m² por galón. *Este rendimiento variara en función de la porosidad de la superficie y el sistema de aplicación utilizado.*

Espesores recomendados según norma PDVSA O-201

Rendimiento teórico:

60 - 65 m² por galón a 1 mils de espesor de película seca.

Este rendimiento variara en función de espesor total de película seca, la porosidad de la superficie y el sistema de aplicación utilizado. Considerar el rendimiento en función a la película será necesaria para cada ambiente.

Relación de Mezcla:

4 partes de base epoxi por 1 parte de catalizador poliamida por volumen.

Tiempo de Vida Útil
de la Mezcla:

8 Horas a 25 °C, a temperaturas superiores disminuye el tiempo.

Tiempo de Secado:

2 horas al tacto. Para repintar entre 12 y 24 horas. Curado Total a los 7-10 días, necesario para condiciones extremas.



FICHA TÉCNICA ESMALTE EPOXI- POLIAMIDA

Pág.
3

(Para pintado entre capas no debe pasar más de 3 días, de lo contrario se tendrá que lijar la superficie para lograr el adecuado perfil de anclaje).

Equipos de Aplicación:

Pistola airless:

Relación de la bomba: 20 a 1

Boquilla: 013"-018"

Filtro: Malla 60 mesh

Dilución: No requerida.

Pistola Convencional:

Presión de Atomización: 60 psi

Presión del fluido: 10-20 psi.

Dilución: 10 % máximo del **SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA.**

Brocha o Rodillo:

Preferiblemente para áreas pequeñas. Aplicar sin diluir.

Las anteriores solo son recomendaciones como guía. Equipos equivalentes pueden ser utilizados. Cambios en las presiones y boquillas pueden realizarse para lograr la adecuada aplicación.

Recordar siempre que se debe purgar el equipo de aplicación antes de aplicar, utilizando para ello el **SOLVENTE PARA EPOXI MANPICA.**

Mezcla y Aplicación:

Agitar el contenido de cada envase por separado. Mezclar ambos componentes, en la proporción adecuada, con agitación mecánica continua hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla es recomendable filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar al equipo.

Aplicar el material en capas uniformes reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 30 a 50 % hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes dentro de los



FICHA TÉCNICA ESMALTE EPOXI- POLIAMIDA

Pág.
4

tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.

En superficies muy porosas es recomendable aplicar la primera mano más diluida para lograr una mayor penetración del producto en toda el área.

Se recomienda preparar solo lo necesario para una jornada de 8 horas, para evitar pérdidas innecesarias del producto mezclado.

Fondos Recomendados:

En superficies metálicas en donde se requiera de dar una protección anticorrosiva adicional se recomienda la aplicación de un Fondo Epoxy Poliamida como primera capa.

En pisos de concreto, no se requiere de la aplicación de un fondo previo, solo realizar la limpieza de la superficie de una manera adecuada.

Preparación de Superficie:

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie y el fondo seleccionado.

Si la superficie a pintar es muy lisa se recomienda mejorar el perfil de anclaje, lijando adecuadamente la superficie para evitar problemas de desprendimiento.

Almacenamiento y Precauciones:

Producto inflamable. Almacene en un lugar fresco y fuera del alcance de los niños. Evite el contacto directo



FICHA TÉCNICA ESMALTE EPOXI- POLIAMIDA

Pág.
5

con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua fresca por espacio de 15 min y solicite atención médica. En caso de ingestión no induzca el vómito, consulte especialmente al médico. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No se vierta en cañerías.

Presentación:

Base Epoxy en galones llenos hasta 80% de su capacidad y catalizador Poliamida en cuartos de galón llenos hasta un 80 % de su capacidad. La mezcla catalizada da para 1 galón de producto.

Elaborado por: Manpica, C.A
Fecha de Elaboración: Septiembre 2021
Fecha de Revisión: Enero 2025