



FICHA TÉCNICA ESMALTE BRILLANTE.

Pág.
1

Nombre Comercial:

Esmalte Brillante.

Tipo de Producto:

Esmalte Alquídic.

Características:

Es un recubrimiento de alta gama, formulado con resinas alquídicas de última generación y pigmentos seleccionados de alta resistencia. Diseñado para ofrecer un equilibrio superior entre estética y protección; este producto garantiza un acabado con alto brillo, excelente retención y una profundidad de color inigualable.

Gracias a su formulación, este esmalte proporciona una película de alta dureza y flexibilidad, capaz de soportar las exigencias del uso diario y las condiciones ambientales. Su tecnología de nivelación optimizada asegura una aplicación tersa y uniforme, minimizando las marcas de brocha o rodillo.

Componentes:

Resina Alquídic, Pigmentos Inorgánicos, Solvente Alifático y Aditivos.

Propiedades:

Aspecto:

Brillante

Color:

Blanco, Negro y Según Carta de Colores.

% Sólidos (V/V):

36 - 38

Rendimiento Teórico

A 1 mils de espesor:

50 - 55 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del substrato y técnica de aplicación.*

**Espesor de película
Recomendado:**

1.5 - 2.0 mils de espesor de película seca.

Rendimiento Práctico:

(2.0 - 2.5mils de película seca)

28 – 34 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del substrato y técnica de aplicación.*



FICHA TÉCNICA ESMALTE BRILLANTE.

Pág.
2

Tiempo de secado:

Secado al tacto: 1 hora.
Secado Libre de Huella: 8 horas.
Para repintar: 12 horas.
Curado total: 24 horas.

Aplicación:

Con brocha, rodillo o pistola. Agite el producto antes de comenzar a utilizarse. En aplicación a pistola puede diluirse hasta con un máximo del 10 % con Solvente **Manpisol**.

Agite el producto antes de comenzar a utilizarse.

Preparación de Superficie:

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

Todo lo que no esté firmemente adherido (pintura vieja descascarada, óxido suelto, restos de cemento) debe ser removido mediante lija, cepillo de alambre, espátula o herramientas mecánicas.

Se debe verificar que la superficie a pintar esté libre de corrosión previa, para lo cual se debe limpiar exhaustivamente toda la superficie y quitar cualquier rastro de corrosión, de ser necesario aplicar limpieza mecánica con Herramientas Eléctricas.

Aplicar una capa Fondo para metales Manpica para conferir protección pasiva contra la oxidación y garantizar la protección a largo plazo del sustrato metálico.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie.



FICHA TÉCNICA ESMALTE BRILLANTE.

Pág.
3

Almacenamiento y Precauciones:

Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. No ingerir el producto. Evitar el contacto con la piel y mucosas. Utilice equipos de protección personal durante su manejo. Lavar las manos después de la manipulación con solvente compatible y luego abundante agua y jabón. No consumir alimentos mientras se manipula el producto. Al utilizar el producto es recomendable abrir puertas y ventanas para aumentar la ventilación. Mantener el recipiente tapado mientras no sea utilizado el producto. Colocar los desechos en envases de metal sellados y depositar en sitios para tal fin. No verter el producto en el suelo, desagües, quebradas o ríos. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones.

Presentación:

Galones y Cuartos de galón.

Elaborado por: Manpica, C.A
Fecha de Emisión: Abril de 2011
Fecha de Revisión: Mayo de 2026