



FICHA TÉCNICA ESMALTE SATINADO

Pág.
1

Nombre Comercial: Esmalte Satinado.

Tipo de Producto: Esmalte Alquídic.

Características: Esmalte de acabado satinado de primera calidad formulado a base de resinas alquídicas modificadas de alto desempeño, diseñado para ofrecer una estética elegante, uniforme y con brillo intermedio. Este producto combina una excelente capacidad de cubrimiento con una buena nivelación, logrando el acabado mate deseado.

Su formulación ha sido optimizada para brindar un equilibrio óptimo entre resistencia mecánica, durabilidad a la intemperie y facilidad de aplicación. Es la solución ideal para proyectos donde se requiere un acabado mate de alta calidad que aporte sobriedad y distinción a sustratos de metal, madera y mampostería, tanto en interiores como en exteriores.

Componentes: Resinas Alquídicas, Pigmentos Inorgánicos, Solvente Alifático y Aditivos.

Propiedades:

Aspecto: Satinado.

Color: Blanco y Negro.

% Sólidos (V/V): 25 – 30.

Rendimiento Teórico

(1 mils de espesor de película seca):

35 – 42 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del sustrato y técnica de aplicación.*

Espesor de película Recomendado:

1.5 - 2.0 mils de espesor de película seca

Rendimiento Práctico:

(2.0 - 2.5mils de película seca)

17 - 21 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor*



FICHA TÉCNICA ESMALTE SATINADO

Pág.
2

aplicado, la porosidad del substrato y técnica de aplicación.

Tiempo de secado:

Secado al tacto: 1 hora.
Para repintar: 8 -12 horas.
Curado total: 24 horas.

Aplicación:

Brocha, Rodillo ó Pistola Convencional. Para aplicación a pistola, diluir con un máximo de 10% en volumen con un solvente para sintético adecuado.

Agite el producto antes de comenzar a utilizarse.

Preparación de Superficie:

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

Todo lo que no esté firmemente adherido (pintura vieja descascarada, óxido suelto, restos de cemento) debe ser removido mediante lija, cepillo de alambre, espátula o herramientas mecánicas.

Se debe verificar que la superficie a pintar esté libre de corrosión previa, para lo cual se debe limpiar exhaustivamente toda la superficie y quitar cualquier rastro de corrosión, de ser necesario aplicar limpieza mecánica con Herramientas Eléctricas.

Aplicar una capa Fondo para metales Manpica para conferir protección pasiva contra la oxidación y garantizar la protección a largo plazo del sustrato metálico.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie.



FICHA TÉCNICA ESMALTE SATINADO

Pág.
3

Almacenamiento y Precauciones:

Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. No ingerir el producto. Evitar el contacto con la piel y mucosas. Utilice equipos de protección personal durante su manejo. Lavar las manos después de la manipulación con solvente compatible y luego abundante agua y jabón. No consumir alimentos mientras se manipula el producto. Al utilizar el producto es recomendable abrir puertas y ventanas para aumentar la ventilación. Mantener el recipiente tapado mientras no sea utilizado el producto. Colocar los desechos en envases de metal sellados y depositar en sitios para tal fin. No verter el producto en el suelo, desagües, quebradas o ríos. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones.

Presentación:

Galones y Cuartos de galón.

Elaborado por: Manpica, C.A
Fecha de Emisión: Abril 2011
Fecha de Revisión: Mayo 2026