



## FICHA TÉCNICA ESMALTE SECADO RÁPIDO

Pág.  
1

**Nombre Comercial:**

**Esmalte Secado Rápido.**

**Tipo de Producto:**

Esmalte Alquídico.

**Características:**

Es un recubrimiento de alto desempeño formulado a base de resinas alquídicas modificadas de secado rápido, diseñado para ofrecer una excelente protección y acabado estético en superficies metálicas. Su formulación avanzada permite una rápida liberación de solventes, logrando un tacto seco en tiempos reducidos, lo que optimiza los ciclos de producción y mantenimiento industrial.

Este producto destaca por combinar una gran dureza superficial con una óptima flexibilidad, lo cual le permite resistir condiciones de uso intensivo y cambios de temperatura moderados. Logra minimizar el tiempo de inactividad, permitiendo el manejo de las piezas pintadas en intervalos cortos. Proporciona una película tersa, estética y resistente al desgaste.

**Componentes:**

Resinas Alquídicas, Pigmentos Inorgánicos, Solvente Alifático-Aromáticos y Aditivos.

**Propiedades:**

Aspecto:

Brillante.

Color:

Blanco y Negro.

% Sólidos (V/V):

30 – 32.

Rendimiento Teórico

(1.0 mils de película seca):

45 – 47 metros cuadrados por galón (m<sup>2</sup>/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del sustrato y técnica de aplicación.*

Espesor de película  
Recomendado:

1.5 - 2.0 mils de espesor de película seca.



## FICHA TÉCNICA ESMALTE SECADO RÁPIDO

Pág.  
2

Rendimiento Práctico:

(2.0 - 2.5mils de película seca)

22 - 30 metros cuadrados por galón (m<sup>2</sup>/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del sustrato y técnica de aplicación.*

Tiempo de secado:

Secado al tacto: 45 min

Para repintar: 5 -8 horas.

Curado total: 24 horas.

Aplicación:

Con brocha, rodillo o pistola. Agite el producto antes de comenzar a utilizarse. En aplicación a pistola puede diluirse hasta con un máximo del 10 % con Solvente **Manpisol**.

Agite el producto antes de comenzar a utilizarse.

### Preparación de Superficie:

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

Todo lo que no esté firmemente adherido (pintura vieja descascarada, óxido suelto, restos de cemento) debe ser removido mediante lija, cepillo de alambre, espátula o herramientas mecánicas.

Se debe verificar que la superficie a pintar esté libre de corrosión previa, para lo cual se debe limpiar exhaustivamente toda la superficie y quitar cualquier rastro de corrosión, de ser necesario aplicar limpieza mecánica con Herramientas Eléctricas.

Aplicar una capa Fondo para metales Manpica para conferir protección pasiva contra la oxidación y garantizar la protección a largo plazo del sustrato metálico.



## FICHA TÉCNICA ESMALTE SECADO RÁPIDO

Pág.  
3

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie

### Almacenamiento y Precauciones:

Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. No ingerir el producto. Evitar el contacto con la piel y mucosas. Utilice equipos de protección personal durante su manejo. Lavar las manos después de la manipulación con solvente compatible y luego abundante agua y jabón. No consumir alimentos mientras se manipula el producto. Al utilizar el producto es recomendable abrir puertas y ventanas para aumentar la ventilación. Mantener el recipiente tapado mientras no sea utilizado el producto. Colocar los desechos en envases de metal sellados y depositar en sitios para tal fin. No verter el producto en el suelo, desagües, quebradas o ríos. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones.

**Presentación:** Galones y Cuartos de galón.

Elaborado por: Manpica, C.A  
Fecha de Emisión: Abril 2011  
Fecha de Revisión: Mayo 2026