



FICHA TÉCNICA CROMATO DE ZINC.

Pág.
1

Nombre Comercial:

Fondo Cromato de Zinc.

Tipo de Producto:

Fondo Anticorrosivo.

Características:

Es un recubrimiento anticorrosivo de un solo componente, diseñado específicamente para brindar una protección superior contra la corrosión en estructuras metálicas ferrosas. Su formulación, enriquecida con pigmentos inhibidores de cromato de zinc, proporciona un mecanismo de protección química activa que pasiva la superficie metálica, retardando eficazmente la oxidación en ambientes industriales de exigencia moderada.

Su facilidad de aplicación y rápido secado lo convierten en la solución técnica ideal para el mantenimiento preventivo y la protección de piezas industriales expuestas a condiciones de intemperie y humedad.

Entre sus beneficios principales tiene:

- Inhibición química de la corrosión mediante el cromato de zinc.
- Excelente anclaje sobre acero debidamente preparado.
- Altamente compatible con sistemas de esmaltes alquídicos y de acabado industrial.
- Resistencia optimizada para ambientes industriales, talleres mecánicos y estructuras metálicas expuestas.

Componentes:

Resinas Alquídicas, Pigmento Anticorrosivos, Dióxido de Titanio, Solventes Alifáticos y Aditivos.

Propiedades:

Aspecto:

Mate.

Color:

Verdoso.

% Sólidos (V/V):

33 – 38.



FICHA TÉCNICA CROMATO DE ZINC.

Pág.
2

Rendimiento Teórico
a 1.0 mils de espesor seco:

54 - 58 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del sustrato y técnica de aplicación.*

Espesor de película
Recomendado:

2.0 - 2.5 mils de espesor de película seca

Rendimiento Práctico:
(2.0 - 2.5mils de película seca)

27 - 23 metros cuadrados por galón (m²/gal). *Este rendimiento puede variar dependiendo del espesor aplicado, la porosidad del sustrato y técnica de aplicación.*

Tiempo de secado:

Secado al tacto: 1 hora.
Para repintar: 8 -12 horas.
Curado total: 24 horas.

Aplicación:

Con brocha, rodillo o pistola. Agite el producto antes de comenzar a utilizarse. En aplicación a pistola puede diluirse hasta con un máximo del 10% con Solvente **Manpisol**.

Agite el producto antes de comenzar a utilizarse.

Preparación de Superficie:

La superficie a pintar debe estar completamente limpia y seca, libre de grasa, aceite, pintura en mal estado y otros contaminantes. En caso de tener superficies contaminadas con grasas o aceites se debe lavar con solventes, agua, jabón u otros detergentes industriales adecuados según el grado de contaminación detectada.

Todo lo que no esté firmemente adherido (pintura vieja descascarada, óxido suelto, restos de cemento) debe ser removido mediante lija, cepillo de alambre, espátula o herramientas mecánicas.



FICHA TÉCNICA CROMATO DE ZINC.

Pág.
3

Se debe verificar que la superficie a pintar esté libre de corrosión previa, para lo cual se debe limpiar exhaustivamente toda la superficie y quitar cualquier rastro de corrosión, de ser necesario aplicar limpieza mecánica con Herramientas Eléctricas.

La durabilidad de la pintura aplicada dependerá en gran parte de la calidad del trabajo hecho en la preparación de la superficie.

Almacenamiento y Precauciones:

Almacene el producto en un lugar fresco y seco. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. No ingerir el producto. Evitar el contacto con la piel y mucosas. Utilice equipos de protección personal durante su manejo. Lavar las manos después de la manipulación con solvente compatible y luego abundante agua y jabón. No consumir alimentos mientras se manipula el producto. Al utilizar el producto es recomendable abrir puertas y ventanas para aumentar la ventilación. Mantener el recipiente tapado mientras no sea utilizado el producto. Colocar los desechos en envases de metal sellados y depositar en sitios para tal fin. No verter el producto en el suelo, desagües, quebradas o ríos. En caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones.

Presentación:

Galones y Cuartos de galón.